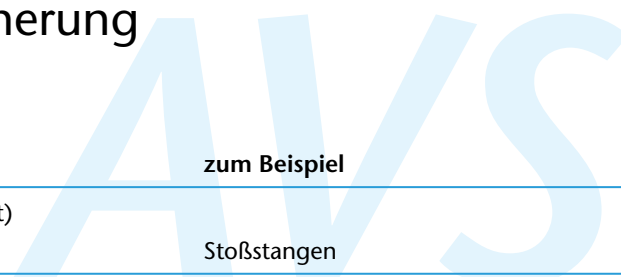


Einsatz von AVS-Messsystemen in der Qualitäts-Kontrolle und -Sicherung



Industriezweig	Produkt	zum Beispiel
Automobilbau	Motorenöle (frisch und gebraucht) hochpolymere Kunststoffe	Stoßstangen
Brauwesen	Stammwürze Anstellwürze	Bier Bier
Elektro und Elektronik	hochpolymere Kunststoffe aller Art	Chips, Gehäuse
Energieversorger	Turbinenöle Transformatoröle	Generatoren
Film	Gelatine als Farbpigmentträger Trägerfolien für Filmmaterial	Farbfilme
Kunststoff-Hersteller	hochpolymere Kunststoffe aller Art	
Kunststoff-Verarbeiter	hochpolymere Kunststoffe aller Art	Spritzguss
Lebensmittel	Stärke Gelatine Verpackungs-Materialien Milchprodukte Obst- und Fruchtsaftkonzentrate Geliermittel	Saucenbinder Gummibären Joghurt-Becher Trink-Joghurt Pektin
Luftfahrt	hochpolymere Kunststoffe aller Art Treibstoffe Hydraulik-Flüssigkeiten	Kerosin Leit- und Fahrwerk
Maschinenbau	Trennöle Härte-Emulsionen Hydraulik-Flüssigkeiten	Walzstraßen Gesensschmieden
Medizin	körpereigene Flüssigkeiten Injektions-Lösungen Tinkturen und Tropfen Blutersatzstoffe	Blut, Galle Insulin Nasen, Augen Blut-Plasma
Mineralöl	leichte Motorenöle Turbinenöle Flüssig-Treibstoffe aller Art	Benzin, Diesel
Textil	hochpolymere Kunststoffe aller Art Baumwolle	für Mischfasern
Unterhaltung	hochpolymere Kunststoffe	CDs, Videotapes

Auf der rechten Seite finden Sie eine Tabelle über das weite Feld der hochpolymeren Kunststoffe und die Vielfältigkeit deren Untersuchungs-Methoden.

Polymer-Applikationen der AVS-Messsysteme

Polymere, deren Applikationen und der Einsatz von automatischen Systemen von SCHOTT Instruments GmbH

Typ	Abk.	Lösemittel	Kapillare	Arbeitstemp.	Normen	Eignung der AVS-Messsysteme			
						VC*	370	470	Pro
Cellulose EWN	C	Cuen	0c	20 °C	SNV 195 598S				
	I	Couyam	CAN CM I Mikro			15:88			
Cellulose- Acetat	CA	Dimethyl- Chlorid/ Methanol	0c I I Mikro	25 °C	DIN 53 728/1				
Polyamid	PA	Schwefelsäure (96%)	II IIc	25 °C	DIN 53 727 ISO 307				
Polyamid	PA	Ameisensäure (90%)	I Ic	25 °C	DIN 53 727 ISO 307				
Polyamid	PA	m-Kresol	II IIc	25 °C	DIN 53 727 ISO 307				
Polybutylen- terephthalat	PBT	Phenol/Dichlor- benzol (50:50)	Ic II	25 °C	DIN 53 728/3 ISO 1628-4				
Polycarbonat	PC	Dichlormethan	0c I	25 °C	DIN 7744/2 ISO 1628-4				
Polyethylen	PE	Decahydro- naphthalin	I Ic	135 °C	DIN 53 728/5 ISO 1191 ASTM D 1601				
Polyethylen- terephthalat	PET	m-Kresol	II IIc IIc Mikro	25 °C	DIN 53 728/3 ISO 1628-5 ASTM D 4603				
Polyethylen- terephthalat	PET	Phenol/Dichlor- benzol (50:50)	Ic II	25 °C	DIN 53 728/3 ISO 1628-5 ASTM D 4603				
Polyethylen- terephthalat	PET	Dichlor- essigsäure	II IIc Mikro	25 °C					
Polymethyl- methacrylat	PMMA	Chloroform	0c I	25 °C	DIN 7745/2 ISO 1628-6				
Polymethyl- methacrylat	PMMA	Acetophenon	0c I	25 °C	DIN 7745/2 ISO 1628-6				
Polypropylen	PP	Decahydro- naphthalin	IIc	135 °C	DIN 53 728/4 ISO 1191				
Polyphenyl- sulfid	PPS	Orthodichlor- naphthalin	IIc	230 °C					
Polystyrol	PS	Toluol	I Ic	25 °C					
Polysulfon	PSU	Chloroform	IIc	25 °C					
Polyvinylchlorid	PVC	Cyclohexanon	IIc	25 °C	DIN 53 726 ISO 1628-2 ASTM D 1243				
Styrol/Acryl- nitrit-Copolymer	SAN	Ethylmethyl- keton	0c I	25 °C					
Styrol/Butadien- Copolymer	SB	Toluol	0c I	25 °C					

* = ViscoClock

hervorragend geeignet; Einsatz grundsätzlich möglich; aus applikativen Gründen bedingt geeignet

Die Tabelle erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit.